

NICEUNITEK

NICEUNITEK



LES SPÉCIALISTES DU BOIS

WOOD SPECIALISTS



Founded by Claudio Ferri in 1977, has consolidated its presence on the market for calibrating and sanding machines for the woodworking industry, supported by its own patents, with flexible production capacity. The three product lines, Nice, Winner and Excel, are able to meet the technical requirements of craftsmen and medium-sized and large industrial concerns alike. What's more, the Excel Line can be included in automatic production lines for large workloads. Unitek's advantages are completed by an network of distributors and impressive service capability.



Fondée en 1977 par Claudio Ferri, la société Unitek s'est imposée sur le marché des ponceuses et calibreuses pour l'industrie du bois, grâce notamment à l'utilisation de ses brevets, avec une capacité de production flexible. Les trois lignes de production Nice, Winner et Excel sont en mesure de répondre aux besoins techniques des artisans, de la grande et moyenne industrie. De plus, Excel Line peut être insérée dans des lignes de production automatiques pour les charges de travail élevées. Un réseau de distributeurs et un service après-vente mobilisé complètent les avantages offerts par Unitek.

Unitek



UNITEK



NICE UNITEK

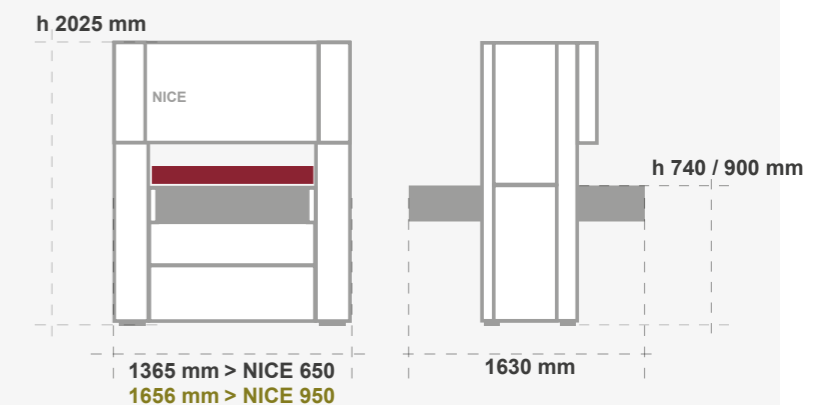
LA GRANDE PETITE SABLEUSE THE GREAT LITTLE SANDER

NICE650 NICE950

Nice line, the small Sanding/Calibrating machine in the Unitek woodworking range. Mi-nimal size, ease of use, low energy consumption and excellent processing capacity for craft-production. Of rugged construction, it is fitted with large-diameter rollers and long belts, requires very little maintenance and provides precision processing in complete safety, in accordance with EC standards.




Série Nice, la petite Ponceuse/Calibreuse de la gamme Unitek pour l'usinage du bois. Encombrement minimum, facilité d'utilisation, faible consommation d'énergie, excellente capacité de travail pour productions artisanales. Robuste, avec des rouleaux de grand diamètre et une longue bande, elle requiert peu d'entretien et permet des usinages de précision en toute sécurité, conformément aux normes CE.



VALEURS ET AVANTAGES

VALUES AND BENEFITS

 Construction technology and quality for a long working life and outstanding processing performances. **01 Structure** very solid with extra-thick one-piece steel base, central beams welded to base, for top-grade structural stability and processing precision.


02 Conveyor table lifting system with 4 pistons, secured to body of machine on 4 sides, industry-unique. **03 Large, ground conveyor table** supporting the rubber-coated belt, with stiffener ribs.

04 Micrometric table height adjustment.

05 Unitek patented belt drive system. No compressed air electricity supply required.

Wide range of configurations and optionals.

Technologie et qualités constructives pour une longue durée de vie et des performances d'usinage élevées.

 **01 Structure** massive avec bâti monobloc en acier de grosse épaisseur, poutres centrales soudées à la base, pour une grande rigidité structurelle et précision de travail.

02 Levage Table convoyeur à 4 pistons, fixation à 4 côtés sur le corps machine, unique dans le secteur. **03 Convoyeur** pour tapis en caoutchouc en acier soudé électriquement, nervuré, large et rectifié.

04 Réglage micrométrique de la table. **05 Système translation bande** avec Brevet Unitek. Ne nécessite ni air comprimé ni alimentation électrique.

Large gamme de configurations et d'options.



01



05



02



03



04

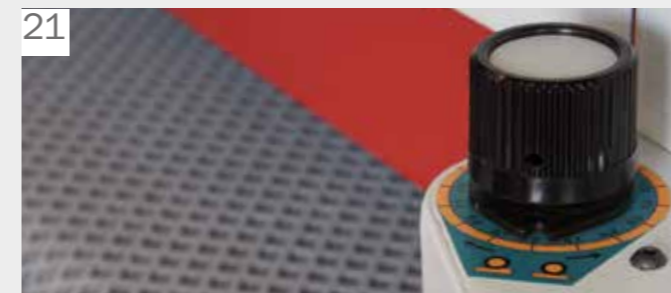
DIFFÉRENT TYPE D'UNITÉS MACHINING UNITS



NICE STANDARD



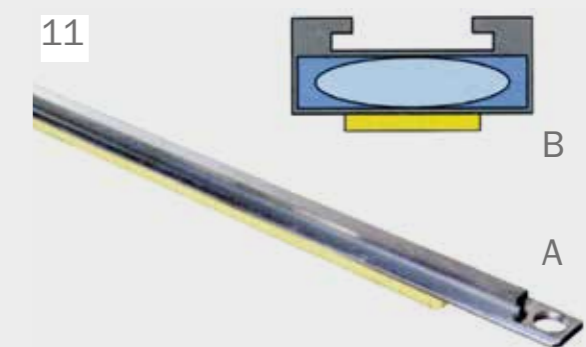
20
Variable speed conveyor
belt drive Bandmotor
Motovariateur tapis



21
Automatic table
positioner Positionneur
automatique de la table



22
Safety bar
Barre de sécurité



06
Dust remover brush, Tinex
coarse sander, steel
coarse sander. .
Brosse dépoussiéreuse,
machine à vieillir le bois
tynex, machine à vieillir le
bois en acier.



06

07
Scotch brite or satin finish
sander
Satineuse ou scotch brite



07

08
Sanding roller
Rouleau ponceur



08

09
Steel or rubber calibrating
roller Rouleau calibreur en
acier ou caoutchouc



09

11
Polishing pad. The pad is used for
polishing and sanding surfaces.
Particularly suitable for solid and
veneered wood surfaces. A_Rigid
pad for solid wood. B_Flexible
pad with air cushion for veneered
wood.

Patin de finition. Le patin est
utilisé pour la finition et le
ponçage des surfaces.
Particulièrement indiqué pour les
surfaces en bois massif et
plaqué. A_Patin rigide pour bois
massif. B_Patin élastique
gonflable pour bois plaqué.



15
2N RKRT

STANDARD

Nice Standard Equipment

- _Automatic table positioner
- _Variable speed conveyor belt drive
- _Suction inlet Ø 160mm on each sanding belt
- _Sanding roller
- _Steel or rubber calibrating roller
- _Polishing pad
- _Patented sanding belt centring/positioning system
- _Sanding belt length 2150 mm (optional 2620mm)
- _Pad processing units (configuration to order)
- _Sanding belt stop brake
- _Adaptive sanding belt stretcher rollers
- _Electronic thickness display
- _Front safety bar with pass limiter
- _Conveyor belt guard
- _Machine to EC standards

Equipements Standards

- _Positionneur automatique de la table
- _Motovariateur tapis
- _Orifice d'aspiration Ø 160 mm pour chaque bande
- _Rouleau ponceur
- _Rouleau calibreur en acier ou en caoutchouc
- _Patin de finition
- _Centrage/oscillation bande brevetée
- _Longueur bandes 2150 mm (option 2620 mm)
- _Unités d'usinage à patin (configuration sur demande)
- _Frein d'arrêt rotation bande
- _Rouleaux tendeurs bande adaptative
- _Afficheur électronique d'épaisseur
- _Barre de sécurité avant avec limiteur de passage
- _Carter de protection du tapis
- _Machine conforme aux normes CE

OPTIONS

Nice Optionals

- _Higher power motors
- _2-speed sanding belt motors
- _Sanding belt length 2620mm
- _Variable speed sanding belt drive with inverter
- _Pull-out table
- _Brush roller, Tinex coarse sander, steel coarse sander
- _Satin finishing roller
- _Time-controlled rollers
- _Presser shoes with integral roller
- _suitable for processing short pieces
- _Mobile blower unit for time-controlled sanding belt cleaning
- _Vacuum conveyor belt table
- _Grit Set for removal depth memorisation
- _Check control
- _Automatic conveyor belt centring
- _Sanding roller cut-out from control panel

Options

- _Moteurs avec puissance augmentée
- _Moteurs bande à 2 vitesses
- _Longueur bandes 2620mm
- _Motovariateur vitesse bandes avec onduleur
- _Table amovible
- _Rouleau brosse, machine à vieillir tydex, machine à vieillir en acier
- _Rouleau satineur
- _Rouleaux temporisés
- _Presseurs à sabot avec rouleau incorporé
- _pour usinage pièces courtes
- _Groupe souffleuses oscillantes pour nettoyage temporisé des bandes
- _Plan tapis à dépression
- _Grit Set pour mémorisation degrés enlèvement de matériau
- _Check control
- _Centrage automatique tapis
- _Exclusion des rouleaux ponceurs depuis tableau de commande

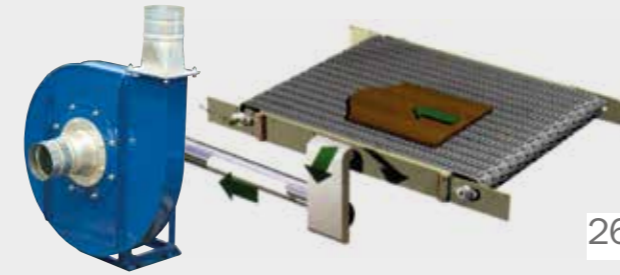


OPTIONAL

19
 Conveyor belt centring unit
 Groupe centrage tapis



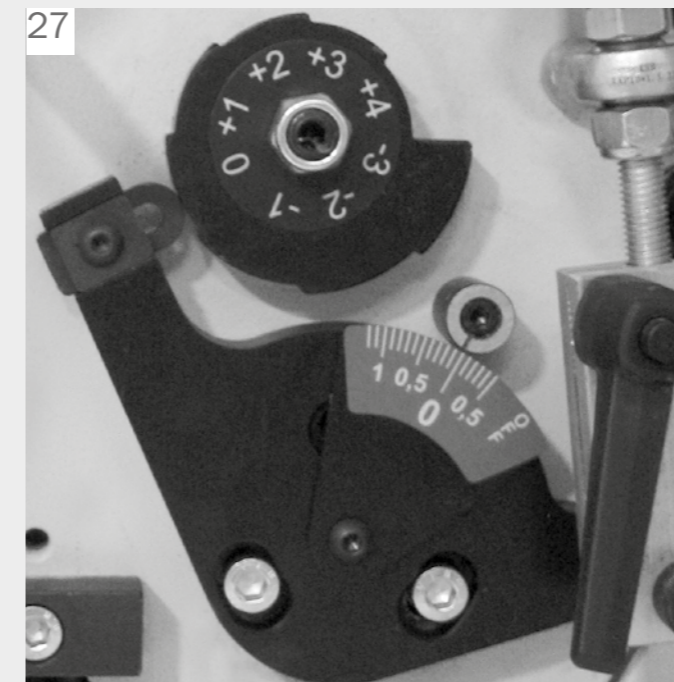
19



26

26
 Suction system for vacuum table
 Aspiration pour plan dépression

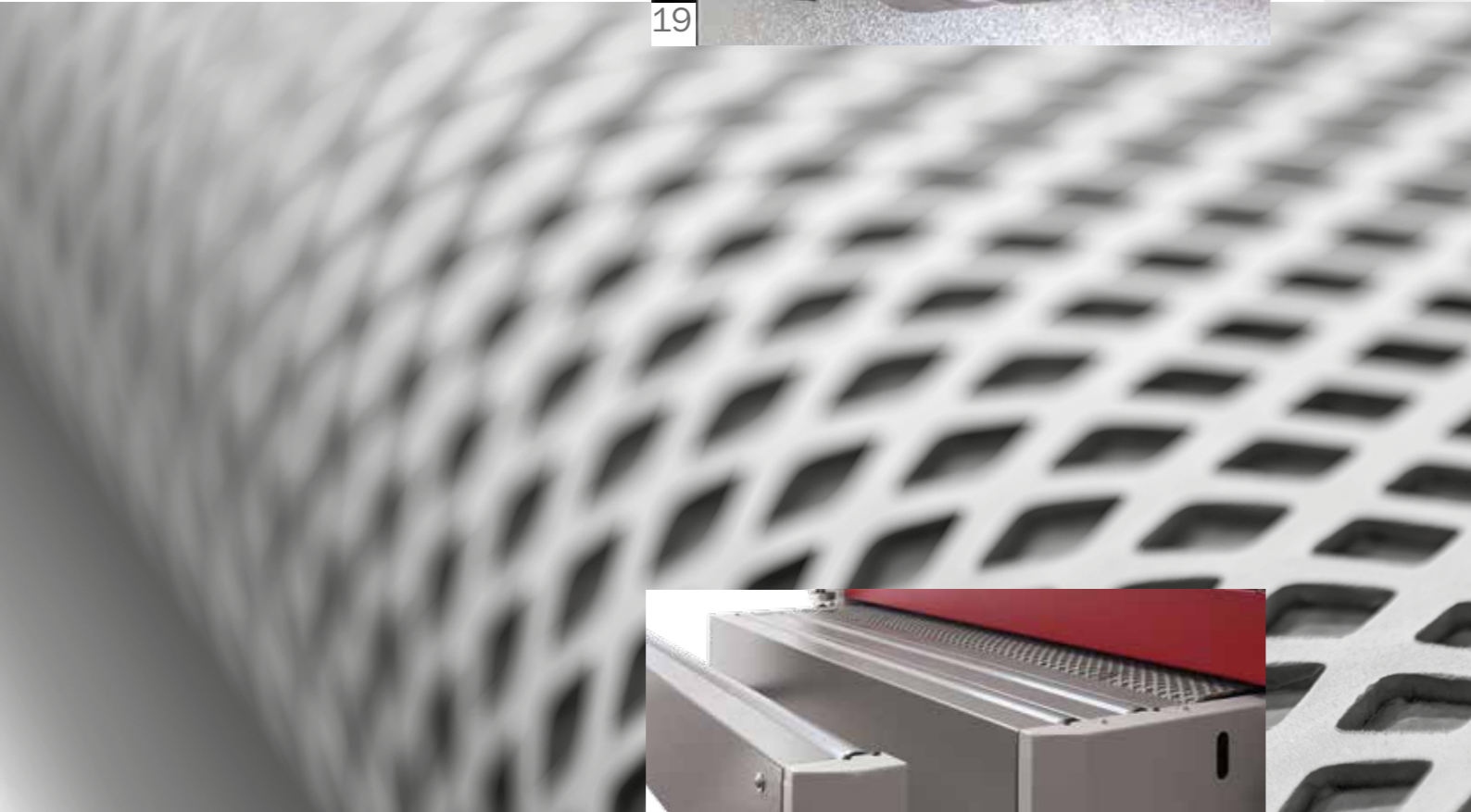
30



27

27
 Grit set

30
 Pneumatic roller cut-out from control panel
 Exclusion pneumatique rouleaux depuis tableau de commande



24



25

24
 Extending pull-out table
 Table amovible à rallonges

25
 Blower unit
 Souffleuse oscillante

NICE

		1NR	1NKRT	2NRT	2NRR	2NRKRT
Working width Largeur de travail	mm	650 950	650 950	650 950	650 950	650 950
Working height Hauteur de travail	mm	3/160 3/160	3/160 3/160	3/160 3/160	3/160 3/160	3/160 3/160
1° Roller 1° Rouleau	∅ mm	220	150	150	150	150
2° Roller 2° Rouleau	∅ mm	-	-	-	150 150	150 150
Belts dimensions Dimensions bandes	mm	670x2150 970x2150	670x2150 970x2150	670x2150 970x2150	670x2150 970x2150	670x2150 970x2150
Speed of calibrating sandpapering belts Vitesse rubans de calibrage ponçage		18 18	18 18	18-16 18-16	18-16 18-16	18-16 18-16
Power motor belt Moteur des bandes	kw	7,5 7,5	7,5 7,5	11 11	11 11	11 11
Feed motor Moteur d'entraînement	kw	0,55 0,55	0,55 0,55	0,55 0,55	0,55 0,55	0,55 0,55
Lifting motor Moteur d'élévation	kw	0,25 0,25	0,25 0,25	0,25 0,25	0,25 0,25	0,25 0,25
Compressed air Air comprimé	atm	6 6	6 6	6 6	6 6	6 6
Suction outlets Sorties d'aspiration	∅ mm m³/h	1∅160 mm 1900 1∅160 mm 1900	1∅160 mm 1900 1∅160 mm 1900	2∅160 mm 3800 2∅160 mm 3800	2∅160 mm 3800 2∅160 mm 3800	2∅160 mm 3800 2∅160 mm 3800
Approximate weight Poids approximatif	kg	850 1000	850 1000	1000 1200	1000 1200	1100 1300



33

33
Control panel
Panneau de commande



36

36 Check control
Malfunction warning LED
Commande LED pour indication des anomalies



37

37
Pad time-control device
Dispositif de controle de temps des pads



38

38
Electronic digital read-out
Lecture numérique électronique

