



*Entraîneur  
professionnel à  
vitesses fixes*

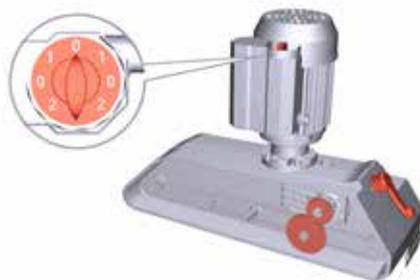
## STEFF 2038

Dispositif sécuritaire pour une pièce, sûre et efficace alimentant différents types de machines traditionnelles pour le travail du bois



### POUR DES PRODUITS DE QUALITÉ

Modèle à 3 roues : la solution idéale pour l'alimentation des lattes et des pièces de taille moyenne ou petite. Grâce aux deux roues d'entrée et à la troisième roue de sortie, la pièce est alimentée en permanence et uniformément tout au long du processus de travail, améliorant ainsi la qualité des produits finis.



### CONFIGURATION RAPIDE AVEC SÉLECTEUR

Le sélecteur de vitesse permet une configuration rapide de la 1ère et de la 2ème vitesse d'alimentation et le changement rapide de la direction d'alimentation d'avant en arrière. Les 4 premières vitesses sont obtenues en permutant les vitesses internes, tout en tournant le levier de vitesses vous pouvez obtenir les 4 vitesses supplémentaires facilement et rapidement.



### ADHÉRENCE PARFAITE

Roues 50-DURO en caoutchouc breveté « Feeder Grip », offrent la plus longue durabilité et la plus grande adhérence sur la pièce à usiner



**Améliore la sécurité** : l'opérateur n'a pas à mettre ses mains près de l'outil



**Améliore la qualité du produit**, grâce à la vitesse d'alimentation constante et uniforme



**Le débit d'alimentation peut être facilement sélectionné** pour répondre à tous les



**besoins de travail spécifiques**

**Réglage facile** pour s'adapter à différentes tailles de pièce à usiner



STEFF 2038

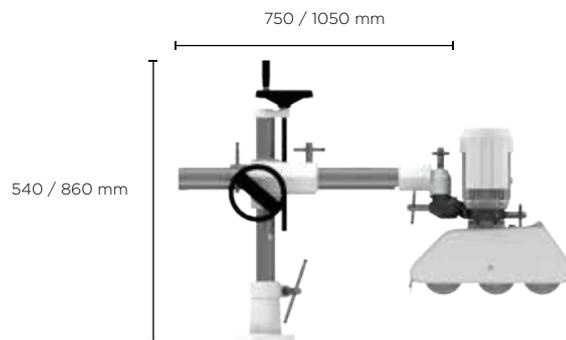
## SPÉCIFICATIONS

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Nombre de vitesse avant-arrière                      | 8                                |
| Vitesses   | 2-4-5.5-6.5-11-13-16.5-33 mt/min |
| Nombre de roues                                      | 3                                |
| Diamètre et largeur des roues                        | 120 x 60 mm                      |
| Moteur   | 1 HP / 0,75 KW RPM 1400 /2800    |
| Suspension   | 20 mm                            |
| Distance entre les roues                             | ○○○ 133mm - 153 mm               |
| Distance entre la première et la dernière roue       | ○○○ 286 mm                       |
| Dimensions hors tout et poids net de l'entraîneur    | 474x220x490 mm - 31 Kg           |
| Dimensions hors tout de poids net du support         | 540 x 910 mm 35 Kg               |
| Dimensions de l'emballage et poids brut (entraîneur) | 670 x 570 x 330 mm 32 Kg         |
| Dimensions de l'emballage et poids brut (support)    | 800 x 330 x 330 mm 37 Kg         |



### LA SÉCURITÉ AU COEUR DE NOS VALEURS

Un entraîneur améliore la sécurité car il alimente la pièce à usiner près de l'outil, tandis que les mains de l'opérateur sont maintenues à distance. Son efficacité dépend de critères de conception et de fabrication spécifiques. Les entraîneurs Maggi sont les seuls conçus et fabriqués en Italie.



### SUPPORT UNIVERSEL

Pour faciliter le positionnement et le réglage de l'unité d'alimentation sur la machine-outil. Il est facile à fixer, stable et solide : pied, pièce en forme de croix, tuyau, le joint et le collier sont en fonte et les deux colonnes sont en acier rectifié d'une épaisseur considérable.